

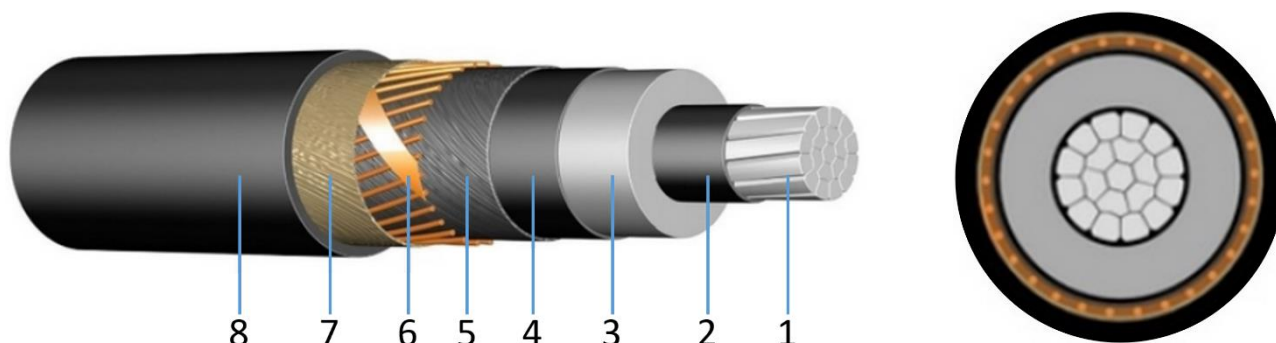
SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU

Wersja nr: XXXX, data wydania: 13.01.2021

NA2XS(F)2Y 1 x150/25 RMC 12/20 kV

1. OPIS WYROBU

Kabel elektroenergetyczny jednożyłowy średniego napięcia, o promieniowym rozkładzie pola, z żyłą aluminiową wielodrutową zagęszczaną (RMC) wykonaną w drugiej klasie giętkości (1) zgodnie z PN-HD 620 S2:2010 część 10 sekcja C, o izolacji z polietylenu sieciowanego (3), z ekranem półprzewodzącym na żyłę roboczej (2) oraz na izolacji (4), z taśmą półprzewodzącą między ekranem a żyłą powrotną (5) oraz żyłą powrotną składającą się z drutów miedzianych oraz taśmy miedzianej o geometrycznym przekroju wynoszącym min. 25,0 mm² (6), zabezpieczony przed wnikaniem wilgoci uszczelnieniem wzdłużnym (7), zabezpieczony przed uszkodzeniami powłoką z polietylenu termoplastycznego odpornego na promieniowanie UV (8), wykonany w klasie reakcji na ogień Eca.



2. ZASTOSOWANIE

Kabel przeznaczony do przesyłu energii elektrycznej. Przeznaczony do instalowania w powietrzu, w ziemi, pod wodą, wewnątrz budynków, w osłonach rurowych oraz w kanałach kablowych.

3. ZGODNOŚĆ Z WYMAGANIAMI

- 3.1. PN-HD 620 S2:2010 część 10 sekcja C; Nr raportu: 5821.2-ZLKs/2021
- 3.2. Standard ENEA Operator Sp. z o.o. pn. „Elektroenergetyczne linie kablowe średniego napięcia” wersja 03.2020 - 2

3.3.(inne dokumenty, normy, akty prawne, jeśli wyrób jest zgodny z nimi/spełnia je)

4. PARAMETRY ŻYŁY ROBOCZEJ *(wartości przedstawione w tablicach są wartościami przykładowymi)*

Przekrój znamionowy i kształt żyły roboczej	Materiał żyły roboczej wg PN-EN 573-3	Rzeczywisty przekrój żyły głównej [mm ²]		
		Min.	Średnia	Max.
150 RMC	EN AW-1370	144,5	150,0	151,0

Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm ²] Przed skruceniem drutów			Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm ²] Po skruceniu drutów		
Min.	Średnia	Max.	Min.	Średnia	Max.
156	181	200	133	150	165

Rezystancja w temperaturze 20°C [Ω/km] przy przepływie prądu stałego			Rezystancja w temperaturze 90°C [Ω/km] przy przepływie prądu zmiennego		
Min.	Średnia	Max.	Min.	Średnia	Max.
0,1972	0,2020	0,2055	0,262	0,265	0,266

Maksymalny 1-sekundowy prąd zwarcia [A]	Prąd ładowania [A/km]	Obciążalność prądowa [A]			
		w powietrzu 30°C współczynnik obciążenia 1		w ziemi 20°C współczynnik obciążenia 0,85	
		układ trójkątny	układ płaski	układ trójkątny	układ płaski
1500	0,94	468	470	474	482

Indukcyjność żyły roboczej [H/km]	Pojemność żyły roboczej [F/km]	Maksymalna temperatura podczas zwarcia do 5 s [°C]
3.664 E-4	2.48 E-7	250

5. IZOLACJA

Nazwa materiału i typ	Grubość izolacji			Maksymalna wartość temperatury [°C]	
	minimalna	średnia	maksymalna	podczas pracy długotrwałej	przy zwarcu trwającym do 5s
XLPE DIX 8	5,50	5,60	5,65	90	250

6. EKRAN PÓŁPRZEWODZĄCY

Ekran półprzewodzący	Nazwa materiału	Grubość ekranu rzeczywista [mm]		
		minimalna	średnia	maksymalna
na żyłę głównej		0,39	0,42	0,45
wytłaczany na izolacji		0,47	0,49	0,51

7. ŻYŁA POWROTNA (EKARAN METALICZNY)

Żyła powrotna	Nazwa materiału	Symbol	Liczba [szt.]	Średnica [mm] Wymiary [mm]	Przekrój poprzeczny [mm ²]
Druty	Miedź kadmowa 1,1%	CuCd	34	0,95	24,2
Taśma stalowa	Miedź chromowo cyrkonowa Cr 0,7%; Zr 1,8%	CuCrZr2	1	10 x 0,1	1

Maksymalny prąd zwarcia 1-sekundowy [kA] t _{pocz.} = 90°C	Maksymalna rezystancja w temperaturze 20°C		
	żyły powrotnej w kablu o długości 1 km [Ω]	taśmy miedzianej o długości 1 m [Ω]	pojedynczego miedzianego druta o długości 1 m [Ω]
12,5	0,714	0,003575	0,009004

8. USZCZELNIENIE WZDŁUŻNE

Nazwa materiału	Parametry
	(grubość, szerokość, zakładka, itp.)

9. POWŁOKA ZEWNĘTRZNA

Nazwa materiału i typ	Grubość izolacji				Odporność na promieniowanie UV	Barwa powłoki
	minimalna	średnia	maksymalna	min. w miejscu cechowania		
PE DMP2	2,52	2,60	2,65	2,34	HD 605-S2 pkt. 2.4.23 (dwa cykle) Nr raportu: LPS-20.02/6	czarna

9. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU

Klasa odporności powłoki na zagrożenie ogniowe	Substancje niebezpieczne	System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych	Jednostka Notyfikowana Nr notyfikacji	Nr Deklaracji Właściwości użytkowych DoP
Eca	NPD	AVCP 3	ITB nr 1488	0041/2019

10. CECHOWANIE

Metoda cechowania	Maksymalna głębokość wytłoczenia [mm]	Maksymalna odległość między kolejnym cechowaniem [mm]
Wytłaczanie wklęsłe	0,20	500
Treść cechowania		
HI-TOY-CABLE TC-2 NA2XS(F)2Y 150/25 RMC 12/20 kV 2021 CE Eca mb		
(Nazwa producenta, unikalny symbol zakładu produkcyjnego, symbol kabla, rok produkcji, oznaczenie CE i klasa właściwości użytkowych, metry bieżące)		

11. INFORMACJE DODATKOWE

Średnica zewnętrzna kabla [mm]			Masa kabla dla odcinka o długości 1 km [kg]		
minimalna	średnia	maksymalna	minimalna	średnia	maksymalna
34,6	35,1	35,3	1500	1510	1515

Maksymalna siła ciągnięcia kabla [kN]			Minimalny promień gięcia [m]	
za żyłę	opończa 1 kabel	opończa wiązka kablowa	rozwijanie zabudowa	jednorazowo
4,4	1,9	3,8	0,62	0,31

Uwaga jednorazowe wygięcia kabla może zostać wykonane przy spełnieniu poniższych warunków: (należy wymienić warunki, np. min. temperatura kabla, szablon /wymagania dla szablonu/, itd.)

12. WARUNKI PRZECHOWYWANIA KABLI

.....

13. WARUNKI TRANSPORTU KABLI
.....**14. WARUNKI UKŁADANIA KABLI**
.....**15. DANE PRODUCENTA**

np. e-mail do kontaktu dla Wykonawców w przypadku pytań, gdzie zakupić, pozyskania informacji, Deklaracji.