

WARUNKI PREKWALIFIKACJI

oznaczenie sprawy: **PR/PM/0007/2025/DS/SC**



ENEA Operator sp. z o.o.
Departament Zakupów
Biuro Certyfikacji i Kwalifikacji

**Prekwalifikacja
na podstawie dokumentacji
Grupy Asortymentowej:
Taśmy ostrzegawcze**

Zatwierdzam

pieczęć i podpis Dyrektora Departamentu
(osoby upoważnionej)

Poznań, dnia 30.12.2025 r.

S P I S T R E Ś C I

Rozdział I – INFORMACJA DLA PRODUCENTÓW	3
1. Informacje wstępne	3
2. Przedmiot prekwalifikacji	7
3. Termin składania dokumentacji i próbek Przedmiotu Materialnego	7
4. Wymagania kwalifikacyjne oraz ocena wymagań	7
5. Wymagane dokumenty i oświadczenia	8
6. Sposób przygotowania dokumentacji	8
7. Miejsce i termin składania dokumentacji i próbek Przedmiotów Materialnych	9
Rozdział II – OPIS PRZEDMIOTU PREKWALIFIKACJI.....	10
1. Dokumentacja	10
2. Próbka Przedmiotu Materialnego	14
Rozdział III – WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW	15

Rozdział I – INFORMACJA DLA PRODUCENTÓW**1. INFORMACJE WSTĘPNE**

1.1. Przeprowadzającym niniejszy proces prekwalifikacji jest:

ENEA Operator sp. z o.o.
ul. Strzeszyńska 58; 60-479 Poznań
REGON: 300455398; NIP: 782-23-77-160
Sąd Rejonowy Poznań Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu
VIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
nr KRS: 0000269806
Kapitał zakładowy: 4 696 937 500 zł

1.2. Adres do korespondencji i przedłożenia dokumentacji oraz próbek Przedmiotu Materialnego:

ENEA Operator sp. z o.o.
Departament Zakupów
Biuro Certyfikacji i Kwalifikacji
Adres: **ul. Strzeszyńska 58, 60-479 Poznań**
Tel.: **+48 61 884 35 52**
Godziny urzędowania: **9.00 ÷ 14.00**

1.3. Numer procesu prekwalifikacji:

Prekwalifikacja, której dotyczy niniejszy dokument, oznaczona jest znakiem:

PR/PM/0007/2025/DS/SC

Producenci we wszystkich kontaktach z Biurem Certyfikacji i Kwalifikacji powinni powoływać się na ten znak.

Dokumentację wraz z próbkami Przedmiotu Materialnego w niniejszym procesie prekwalifikacji może złożyć Producent lub jego Przedstawiciel, w Biurze Certyfikacji i Kwalifikacji, po podpisaniu wymaganych oświadczeń zawartych w dokumencie stanowiącym załącznik a) niniejszych Warunków Prekwalifikacji, zatytułowanym: „[WNIOSEK O DOPUSZCZENIE PRZEDMIOTU MATERIALNEGO DO PREKWALIFIKACJI](#)”.

1.4. Wyjaśnienia do dokumentu: „Wytyczne do prekwalifikacji wyrobów. Monitorowanie zgodności wyrobów i prac wykonywanych w sieci dystrybucyjnej ENEA Operator Sp. z o.o.”:

Zamiast:

4.25

Oświadczenie Zgodności

Dokument wystawiony przez Producenta Przedmiotu Materialnego prekwalifikowanego/kwalifikowanego w przypadku Dostaw, w którym stwierdza on, że dostarczony Przedmiot Materialny:

Powinno być:

4.25**Oświadczenie Zgodności**

dokument wystawiony przez Producenta Przedmiotu Materialnego prekwalizowanego/kwalifikowanego w przypadku Dostaw, w którym stwierdza on, że dostarczony Przedmiot Materialny:

Zamiast:

4.34**Przedmiot Materialny**

Materiały, aparaty i urządzenia zabudowywane w sieci dystrybucyjnej.

Powinno być:

4.34**Przedmiot Materialny**

materiały, aparaty i urządzenia zabudowywane w sieci dystrybucyjnej.

Tablica 2. Diagram weryfikacji Przedmiotu Materialnego

Zamiast:

OPIS: [0 pkt. Przedmiot Materialny klasy D]

Powinno być:

OPIS: [0 pkt. Przedmiot Materialny klasy W-4]

6.1.2.2 Obszary podlegające ocenie

Zamiast:

Podczas Auditów Zespół Auditowy w oparciu o wymagania przedstawione w międzynarodowych standardach takich jak: ISO 9001, ISO 9004, IRIS, TS16949, ISO 10005, ISO 10006, ISO 10012, ISO/TR 10013, ISO 10015, ISO 14001, ISO 14004, PN-N-18001, PN-N-18004 poddaje ocenie następujące działania:

Powinno być:

Podczas Auditów Zespół Auditowy w oparciu o wymagania przedstawione w międzynarodowych standardach, takich jak: ISO 9001, ISO 9004, IRIS, TS16949, ISO 10005, ISO 10006, ISO 10012, ISO/TR 10013, ISO 10015, ISO 14001, ISO 14004, PN-N-18001, PN-N-18004, ISO 45001, poddaje ocenie następujące działania:

6.1.3 ppkt b) Wykreślenie Przedmiotu Materialnego z WWD

Zamiast:

(zgodnie z tablicą 4)

Powinno być:

(zgodnie z tablicą 4)

6.2.2. Weryfikacja jakości Prac realizowanych przez Wykonawców zakwalifikowanych do WWD

Zamiast:

UWAGA 2: Używanie Przedmiotów Materialnych z WWD, które zostały ocenione na poziomie B powoduje wzrost oceny końcowej z Auditów o 3 punkty procentowe.

Powinno być:

UWAGA 2: Używanie Przedmiotów Materialnych z WWD, które zostały ocenione na poziomie W-2 powoduje wzrost oceny końcowej z Auditów o 3 punkty procentowe.

6.2.2. Weryfikacja jakości Prac realizowanych przez Wykonawców zakwalifikowanych do WWK

Zamiast:

UWAGA 3: Używanie Przedmiotów Materialnych z WWD, które zostały ocenione na poziomie A powoduje wzrost oceny końcowej z Auditów o 5 punktów procentowych.

Powinno być:

UWAGA 3: Używanie Przedmiotów Materialnych z WWD, które zostały ocenione na poziomie W-1 powoduje wzrost oceny końcowej z Auditów o 5 punktów procentowych.

- 1.5.** Zespół Weryfikacyjny może w każdym czasie, przed upływem terminu do składania dokumentacji, zmodyfikować wymagania prekwalifikacji Przedmiotu Materialnego, w szczególności zmienić termin składania dokumentacji i/lub próbek Przedmiotu Materialnego. Dokonana w ten sposób modyfikacja, która stanowić będzie integralną część procesu prekwalifikacji, zostanie udostępniona na stronie internetowej Organizacji: <https://www.operator.enea.pl/o-spolce/prekwalifikacja-i-certyfikacja>.
- 1.6.** Producent może zwrócić się do Zespołu Weryfikacyjnego o wyjaśnienie treści Warunków Prekwalifikacji nie później niż na 5 dni roboczych przed upływem terminu składania dokumentacji. Pytania, co do zasady, powinny zawierać uzasadnienie, podłoże ich zadania, tzn. określać potencjalne zagrożenia, konsekwencje dla Producenta lub Organizacji. Pytania powinny być przesyłane za pomocą poczty elektronicznej w formacie PDF podpisane przez stronę Producenta oraz w wersji edytowalnej (np. MS Word) na adresy mailowe wszystkich osób podanych w pkt. 1.11 Warunków Prekwalifikacji. Zespół Weryfikacyjny udzieli wyjaśnień niezwłocznie bez ujawniania źródła zapytania. Wyjaśnienia zostaną udostępnione na stronie internetowej Organizacji:
<https://www.operator.enea.pl/o-spolce/prekwalifikacja-i-certyfikacja>.
- 1.7.** Do przygotowania i przeprowadzenia przedmiotowego procesu prekwalifikacji mają zastosowanie postanowienia zawarte w dokumencie „Wytyczne do prekwalifikacji. Monitorowanie zgodności wyrobów i prac wykonywanych w sieci dystrybucyjnej ENEA Operator Sp. z o.o.” z uwzględnieniem wyjaśnień zawartych w pkt 1.4 powyżej.
- 1.8.** W niniejszym postępowaniu dopuszczalną formą kontaktu pomiędzy Producentem i Organizacją jest forma pisemna oraz poczta elektroniczna. Jeżeli Organizacja lub Producent przekazują oświadczenia, wnioski o wyjaśnienie treści Warunków Prekwalifikacji, zawiadomienia oraz informacje pocztą elektroniczną, każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania, poprzez przesłanie zwrotnej informacji o odczytaniu określonego pisma. Dokumenty oraz załączniki do prekwalifikacji Przedmiotu Materialnego powinny być przez Producenta lub jego Przedstawiciela złożone lub potwierdzone na piśmie.

- 1.9.** Proces prekwalifikacji prowadzony jest w języku polskim, w związku z tym wszelkie zapytania do treści Warunków Prekwalifikacji muszą być składane w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym należy składać wraz z tłumaczeniem na język polski.

Organizacja dopuszcza składanie wniosku o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalifikacji certyfikatów zgodności i raportów/sprawozdań z badań Przedmiotu Materialnego w języku angielskim bez tłumaczenia na język polski.

- 1.10.** Organizacja przygotowuje i przeprowadza niniejszy proces prekwalifikacji w sposób zapewniający zachowanie równego traktowania Producentów, w tym równy dostęp do informacji dla wszystkich Producentów i zakaz uprzywilejowywania jednego Producenta względem drugiego. Czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem niniejszego procesu prekwalifikacji wykonują osoby zapewniające bezstronność i obiektywizm.

- 1.11.** Osobami uprawnionymi do kontaktowania się z Producentami są:

Pan **Mirosław Ciechański**

tel.: +48 61-884-35-52, e-mail: miroslaw.ciechanski@operator.enea.pl

60-479 Poznań, ul. Strzeszyńska 58, bud. „B”, w godzinach 9:00 – 14:00

Pani **Lidia Białas**

tel.: +48 61-884-85-29, e-mail: lidia.bialas@operator.enea.pl

60-479 Poznań, ul. Strzeszyńska 58, bud. „B”, w godzinach 9:00 – 14:00

Wszelkie wiadomości w postępowaniu powinny być kierowane na wszystkie adresy e-mail podane w niniejszym punkcie.

- 1.12.** Rozpoczęcie procesu prekwalifikacji Przedmiotu Materialnego następuje poprzez zamieszczenie ogłoszenia na stronie internetowej Organizacji:

<https://www.operator.enea.pl/o-spolce/prekwalifikacja-i-certyfikacja>.

- 1.13.** Złożenie wniosku o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalifikacji przez Producenta jest równoważne z jego akceptacją niniejszych Warunków Prekwalifikacji oraz postanowień wskazanych w dokumencie „Wytyczne do prekwalifikacji Wyrobów. Monitorowanie zgodności wyrobów i prac wykonywanych w sieci dystrybucyjnej ENEA Operator Sp. z o.o.”, w szczególności odpowiedzialności wynikającej z pkt 6.1.1.4.

Przystępując do prekwalifikacji Producent wyraża zgodę na wykonanie testów i badań jego Przedmiotów Materialnych w jednostkach badawczych, a także na przeprowadzenie auditu drugiej strony w miejscu produkcji Przedmiotu Materialnego.

- 1.14.** Organizacja może unieważnić proces prekwalifikacji bez podawania przyczyn, w takim przypadku wnioskującym o prekwalifikację nie przysługuje zwrot kosztów poniesionych w związku z prowadzoną prekwalifikacją.

2. PRZEDMIOT PREKWALIFIKACJI**2.1.** Przedmiotem prekwalifikacji jest:

2.1.1 Taśma ostrzegawcza stosowana przy budowie linii kablowych niskiego napięcia

2.1.2 Taśma ostrzegawcza stosowana przy budowie linii kablowych średniego napięcia

2.1.3 Taśma ostrzegawcza stosowana przy budowie linii kablowych wysokiego napięcia

spełniająca wymagania zdefiniowane w Standardach elektroenergetycznych linii kablowych odpowiednio niskiego napięcia, średniego napięcia i 110 kV obowiązujących w ENEA Operator sp. z o.o.

2.2. Do każdego rodzaju przedmiotu prekwalifikacji wymienionego w pkt 2.1. wymagane jest złożenie oddzielnego wniosku o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalifikacji.

2.3. Prekwalifikacja jednego typu danego Przedmiotu Materialnego produkowanego w kilku zakładach produkcyjnych, wymaga złożenia oddzielnego wniosku o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalifikacji dla Przedmiotu Materialnego z każdego zakładu produkcyjnego.

2.4. Szczegółowy wykaz dokumentów oraz próbek Przedmiotów Materialnych, które należy przedłożyć na potrzeby procesu prekwalifikacji, został zawarty w **Rozdziale II Warunków Prekwalifikacji**.

3. TERMIN SKŁADANIA DOKUMENTACJI I PRÓBEK PRZEDMIOTU MATERIALNEGO

3.1. Termin składania dokumentów i próbek Przedmiotu Materialnego do dnia:

30 kwietnia 2026 r., godzina 12:00.

3.2. Dokumenty złożone po wyznaczonym terminie, uwzględniając postanowienie zawarte w pkt 1.5., będą rozpatrywane zgodnie z postanowieniami zawartymi w dokumencie: „Wytyczne do prekwalifikacji. Monitorowanie zgodności wyrobów i prac wykonywanych w sieci dystrybucyjnej ENEA Operator Sp. z o.o.”

4. WYMAGANIA KWALIFIKACYJNE ORAZ OCENA WYMAGAŃ

4.1. Do procesu prekwalifikacji mogą przystąpić wszyscy Producenci, którzy spełniają następujące warunki:

- a) posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
- b) posiadają niezbędne zasoby do wytworzenia Przedmiotu Materialnego zgodnego z wymaganiami Standardów obowiązujących w sieci dystrybucyjnej Organizacji;
- c) Przedmioty Materialne spełniają wszystkie wymagania związane z dopuszczeniem Przedmiotu Materialnego do stosowania na rynku Europejskim.

4.2. Zespół Weryfikacyjny dokona oceny spełniania wymagań prekwalifikacyjnych na zasadzie „spełnia – nie spełnia” na podstawie przedłożonych przez Producenta oświadczeń i dokumentów, o których mowa w niniejszych Warunkach Prekwalifikacji.

5. WYMAGANE DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA

- 5.1.** W celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w procesie prekwalifikacji, określonych w pkt. 4, Organizacja żąda przedstawienia następujących oświadczeń i dokumentów:
- a) wypełniony i podpisany Wniosek o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalifikacji (Załącznik a);
 - b) aktualny odpis z rejestru lub inne dokumenty potwierdzające status prawny podmiotu i umocowanie osób go reprezentujących;
 - c) pełnomocnictwo do działania w imieniu wnioskodawcy, jeśli nie wynika z odpisu rejestru.

6. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA DOKUMENTACJI

- 6.1.** Wszystkie wymagane dokumenty, o których mowa w niniejszym dokumencie, powinny zostać dostarczone w formie elektronicznej w nieedytowalnych plikach na pierwszy adres mailowy podany w pkt. 1.11.
- 6.2.** Wymaga się, aby następujące dokumenty, dostarczone w formie elektronicznej w postaci pliku PDF:
- a) Wniosek o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalifikacji - zgodnie z załącznikiem a),
 - b) Oświadczenia Producenta, o których mowa w rozdziale II, pkt: 1.6; 1.9; 1.10; 1.11;
 - c) Wykaz zakładów produkcyjnych, z przypisanym unikalnym symbolem dla każdego z nich,
 - d) Protokół/protokoły pobrania próbek, o których mowa w r. II, pkt. 1.12,
 - e) Specyfikacja techniczna Przedmiotu Materialnego,
 - f) Karty katalogowe i karty charakterystyk substancji barwiącej oraz tworzyw, z których produkowana jest folia ostrzegawcza (w tym elastomerów),
 - g) Wykaz przedłożonych atestów/świadectw materiałowych i kart charakterystyki wyrobu
 - h) Deklaracja zgodności potwierdzająca spełnienie przez Przedmiot Materialny wymagań dyrektyw RoHS 2011/65/UE i RoHS III 2015/863,
 - i) Deklaracja zgodności wydana przez Producenta zgodnie z PN-EN ISO/IEC 17050-1 potwierdzająca zgodność Przedmiotu Materialnego z wymaganiami odpowiedniego Standardu elektroenergetycznych linii kablowych obowiązującego na dzień składania wniosku oraz norm:
 - N SEP-E-004:2022-08,
 - PN-76/E-05125,
 - PN-EN 12613,
 - j) Sprawozdania/raporty z badań, testów i pomiarów,
 - k) Certyfikat ISO 9001 lub oświadczenie Producenta, o którym mowa w r. II, pkt. 1.8.
- zostały podpisane kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez Producenta lub jego przedstawiciela zgodnie z zasadami reprezentacji. Poprawność podpisu można sprawdzić na stronie: [eIDAS Dashboard](#).

Dokumenty przed przesłaniem należy zaszyfrować, a hasło do nich przesłać mailem na drugi adres mailowy podany w pkt. 1.11.

- 6.3.** Jeżeli dokumentacja zawiera informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa Producenta w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, Producent jest zobowiązany zastrzec to wyraźnie w treści odrębnego dokumentu, wraz z wykazem dokumentów zawierających tajemnicę przedsiębiorstwa Producenta.

Organizacja nie ponosi odpowiedzialności za ujawnienie informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa, które nie zostały oznaczone w wymagany sposób.

- 6.4.** Producent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem dokumentów oraz próbek Przedmiotów Materialnych.
- 6.5.** Producent winien złożyć próbki wyrobu w opakowaniu uniemożliwiającym rozpoznanie ich zawartości bez usunięcia tego opakowania. Opakowanie winno być zaadresowane na Biuro Certyfikacji i Kwalifikacji, opatrzone informacją o nadawcy (firma/nazwa lub imię i nazwisko Producenta, jego adres) oraz winno zawierać zapis:

Prekwalifikacja Przedmiotu Materialnego:

Taśmy ostrzegawcze

PR/PM/0007/2025/DS/SC

- 6.6** Producent może wprowadzić zmiany lub wycofać złożony przez siebie Wniosek o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalifikacji przed terminem składania dokumentów:
- a) w przypadku wycofania dokumentów, Producent składa pisemne oświadczenie na papierze firmowym, że wycofuje się z procesu prekwalifikacji, a następnie skan oświadczenia przesyła mailem, zatytułowanym „Prekwalifikacja – Wycofanie”, na oba adresy wskazane w pkt. 1.11,
 - b) w przypadku zmiany dokumentów, Producent składa pisemne oświadczenie, iż zmienia dokumenty, określając zakres i rodzaj tych zmian, wraz z dostarczeniem nowych dokumentów.
- Powyższe oświadczenie i dokumenty należy przesłać zgodnie z informacjami podanymi w pkt. 6.2 w mailu zatytułowanym „Prekwalifikacja - Zmiany”.
- 6.7.** Producent nie może wprowadzić zmian do złożonych dokumentów, ani wycofać ich po upływie terminu składania dokumentów.

7. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA DOKUMENTACJI I PRÓBEK PRZEDMIOTÓW MATERIALNYCH

- 7.1.** Dokumenty należy drogą mailową przesłać do dnia 30 kwietnia 2026 r., godzina 12:00. Próbkę wyrobów należy złożyć w siedzibie Organizacji, tj. ENEA Operator sp. z o.o. ul. Strzeszyńska 58, 60-479 Poznań bud. „I”, pok. nr 2 (kancelaria) od poniedziałku do piątku w godzinach 07.00-14.00, w terminie do dnia: 30 kwietnia 2026 r., godz. 12:00.
- 7.2.** Za termin złożenia dokumentacji i próbek Przedmiotów Materialnych uważa się termin ich wpływu do siedziby Organizacji wskazanej w pkt. 7.1 Warunków Prekwalifikacji.

Rozdział II – OPIS PRZEDMIOTU PREKWALIFIKACJI**1. DOKUMENTACJA**

1.1. Wniosek o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalifikacji.

1.2. Raporty/sprawozdania zawierające informacje oraz wyniki badań, testów i pomiarów w zakresie:

- a) szerokości taśmy (pomiar szerokości taśmy należy przeprowadzić na odcinku 2,5 metra, w odstępach 0,5 m (sześć wartości pomiarowych z zaznaczeniem wartości minimalnej).
- b) grubości taśmy (pomiar grubości taśmy należy przeprowadzić przy użyciu suwmiarki na odcinku o długości 2,5 m, w odstępach 0,5 m +/-0,05m po obu stronach taśmy, oraz pośrodku taśmy, po jej przecięciu wzdłuż osi. W sprawozdaniu/raporcie z pomiarów grubości taśmy ostrzegawczej, dla każdej z trzech grup pomiarów składających się z sześciu pomiarów należy podać wartość minimalną, średnią, medianę oraz wyniki wszystkich pomiarów składowych z dokładnością 0,01 mm.
- c) oznaczenie/symbol barwy – wymagane jest określenie barwy próbek wzorcowych dostarczonych w procesie prekwalifikacji zgodnie z systemem oznaczeń barw RAL Plastics P1.
Zgodnie z informacją podaną w normie PN-EN 12613:2021-06, (pkt 5.1.) barwa taśmy musi być uzgodniona (pkt 5.2), tzn. podana w zakresie:
 - identyfikacji barwnika dodawanego do tworzywa (dane identyfikacyjne co najmniej w zakresie nazwy handlowej barwnika, oznaczenia identyfikującego barwę barwnika, nazwy producenta barwnika),
 - wartości procentowej barwnika dodawanego do tworzywa (tj. stosunek masy barwnika do masy tworzywa (barwnik i tworzywo w formie stałej) lub masy barwnika do objętości tworzywa (barwnik w formie stałej, tworzywo w formie ciekłej) lub objętości barwnika do objętości tworzywa (barwnik i tworzywo w formie ciekłej – w tym przypadku dla barwnika w formie ciekłej należy dodatkowo podać stężenie barwnika).
- d) trwałości barwy. Wymaga się, aby barwa taśmy ostrzegawczej i nadruku na niej naniesionego była trwała. Barwa taśmy oraz nadruk nie mogą wykazywać żadnych zmian w zakresie odbarwienia oraz zmiany pierwotnego koloru podczas testów zanurzenia (jak i po przeprowadzeniu testów zanurzenia) w:
 - 20% roztworze siarczku amonu (zgonie z załącznikiem B normy PN-EN 12613),
 - 10% roztworze kwasu azotowego (zgodnie z EN ISO 175),
 - 20% roztworze węglanu sodu (zgodnie z EN ISO 175).

Dopuszczalna jest jedynie zmiana wyglądu powierzchni taśmy w zakresie jej połysku i matowości (połysk/półmat/mat).

- e) perforacji. Należy podać liczbę otworów przypadających na 1 m długości, średnicę otworu oraz wartość procentową odpowiadającą obszarowi perforacji w taśmie ostrzegawczej. Otwory muszą być rozłożone symetrycznie, zarówno w osi poprzecznej jak i wzdłużnej. Odległość między brzegiem taśmy, a krawędzią otworu nie może być mniejsza niż 15 mm,
- f) nadruku. Informacje podane w formie nadruku na taśmie ostrzegawczej, np. „UWAGA KABEL WN” oraz znak błyskawicy umieszczony pomiędzy kolejnymi napisami lub „UWAGA KABEL; na głębokości 0,5÷1,0 m” i „KABEL POD NAPIĘCIEM”. Weryfikacji podlega treść, wysokość napisu, a także odległość między kolejnymi napisami.

Zgodnie z wymaganiem normy PN-EN 12613:2021-06 (pkt 5.10), która jest przywołana w Standardach ENEA Operator sp. z o.o., każda taśma ostrzegawcza, bez względu na poziom napięcia linii kablowej, nad którą będzie układana, musi być identyfikowalna, oznaczona w zakresie nazwy Producenta lub jego symbolu/logo,

- g) określenia twardości Shore'a D wraz z podaniem tolerancji. Twardość powinna być wyznaczona dla 3 próbek z przeprowadzenia 10 pomiarów na każdej próbce na obszarze pomiarowym wynoszącym 9 cm².
- h) minimalnego wydłużenia próbki taśmy ostrzegawczej podczas próby rozciągania, określonego na podstawie badania pięciu próbek. W raporcie należy zawrzeć informację o minimalnej odległości, średniej i medianie, przy której nastąpiło zerwanie próbki taśmy ostrzegawczej wraz z uwzględnieniem w każdym przypadku wartości procentowej.

UWAGA 1: Dopuszcza się, aby badania z weryfikacji i pomiarów, o których mowa w pkt. 1.2 lit. a), b), c), e), f), g) były przeprowadzone przez Producenta taśmy ostrzegawczej, pod warunkiem, że:

- Producent posiada odpowiednie zasoby umożliwiające przeprowadzenie weryfikacji zgodności i pomiarów,
- informacja o przeprowadzeniu badań przez Producenta zostanie zawarta w raporcie/sprawozdaniu z weryfikacji.

Wymaga się, aby raport był odpowiednio opisany „Raport z weryfikacji”, miał podaną datę wydania oraz zawierał informację w zakresie osób przeprowadzających weryfikację, pomiary (identyfikowalnych z nazwy stanowiska), a także aby wskazane zostały dni, w którym poszczególne weryfikacje i pomiary zostały przeprowadzone. W przypadku korzystania z przyrządów pomiarowych, wymaga się aby w raporcie została zawarta identyfikacja przyrządu pomiarowego (w zakresie: nazwy, zakresu pomiarowego, dokładności pomiarowej, numeru identyfikacyjnego, oraz jego ostatniego wzorcowania/kalibracji/sprawdzenia).

UWAGA 2: Wymaga się aby badania, o których mowa w pkt 1.2. lit. d) zostały przeprowadzone w akredytowanej jednostce badawczej posiadającej w swoim zakresie akredytacji normę EN ISO 175 z akredytowaną metodologią badania tworzyw sztucznych w zakresie ich odporność na działanie ciekłych substancji chemicznych (np. AB 023).

UWAGA 3: Badanie określone w pkt 1.2. lit. h) mogą zostać przeprowadzone w obecności Producenta przez pracowników Biura Certyfikacji ENEA Operator sp. z o.o. po wcześniejszym ustaleniu terminu wykonania badania. Próbkę do badań należy przygotować zgodnie z informacją podaną w pkt. 2 PRÓBKĄ PRZEDMIOTU MATERIALNEGO, niniejszego Rozdziału.

UWAGA 4: Badania, pomiary, weryfikacje przeprowadzone przed 2026 r. nie będą brane pod uwagę w procesie prekwalifikacji.

UWAGA 5: Raporty z weryfikacji i pomiarów zachowują ważność 5 lat od dnia ich wykonania. Raporty z badań przeprowadzonych przez jednostki akredytowane na zgodność z pkt. 1.2 lit. d) zachowują ważność przez 10 lat pod warunkiem złożenia oświadczenia w roku, w którym upływa 5 lat od badania (podpisanego przez osobę upoważnioną do reprezentowania Producenta folii ostrzegawczej), że:

- materiał/barwnik (nazwa, typ i rodzaj barwnika oraz jego producent),
- proces produkcyjny (technologia produkcji i mieszania barwnika, a także ilość procentowa dodawanego barwnika),
- warunki przechowywania/magazynowania (miejsce, temperatura oraz okres przechowywania),

nie zmieniły się.

1.3. Specyfikacja techniczna zawierająca co najmniej następujące dane:

- a) nazwa i logo firmy,
- b) opis wyrobu, zawierający co najmniej:
 - nazwę wyrobu,

- jego przeznaczenie,
 - zakres stosowania wraz z informacją o wartości napięcia znamionowego linii kablowej, o której obecności informuje,
 - parametry wyrobu gwarantowane w zakresie barwy i jej trwałości, parametrów mechanicznych i minimalnego czasu życia wyrobu w środowisku o parametrach podanych na stronie: https://www.gios.gov.pl/chemizm_gleb/index.php?mod=pomiary dla obszaru występowania sieci dystrybucyjnej Enei Operator,
 - wykaz norm, z którymi potwierdzona została zgodność wyrobu,
- c) rysunek wyrobu przedstawiający wymiary wyrobu (w zakresie szerokości i grubości taśmy, wielkości otworu perforacji, minimalnej odległości między otworami perforacji),
- d) zakresy temperatur i warunki, w których wyrób może być montowany,
- e) informacje dodatkowe dotyczące:
- warunków magazynowania/przechowywania wyrobów (z uwzględnieniem informacji w zakresie temperatur, nasłonecznienia, itd.), w których wyrób może być przechowywany, aby nie stracił deklarowanych parametrów, m.in. w zakresie wytrzymałości mechanicznej, wydłużenia przy zrywaniu, trwałości barwy,
 - identyfikacji wyrobu w zakresie Producenta, (unikalnego oznaczenie Producenta / zakładu produkcyjnego),
- f) zalecana technologia /zalecany sposób rozwijania taśmy ostrzegawczej w celu jej zabudowania w wykopie kablowym,
- g) w zakresie utylizacji wyrobu.
- 1.4.** Karty materiałowe/katalogowe i karty charakterystyk dla tworzyw i substancji stosowanych w produkcji taśm ostrzegawczych (np. PE, PVC, PP, elastomery, barwniki) wystawione przez producentów danych tworzyw i substancji chemicznych.
- 1.5.** Deklaracja zgodności, wydana przez Producenta, potwierdzająca zgodność Przedmiotu Materialnego z wymaganiami:
- odpowiedniego Standardu technicznego obowiązującego w sieci dystrybucyjnej ENEA Operator (należy podać pełną nazwę Standardu wraz z numerem wersji),
 - norm, o których mowa w Rozdział I, pkt. 6.2 lit. i),
 - norm, o których mowa w Rozdział II, pkt. 1.2 lit. d).
- W Deklaracji zgodności wydanej przez Producenta należy zawrzeć wszystkie informacje, o których mowa w pkt. 6.1 normy PN-EN ISO/IEC 17050-1, a także zawrzeć klauzulę: „*Niniejsza Deklaracja zgodności zostaje wydana na wyłączną odpowiedzialność producenta*”.
- 1.6.** Oświadczenie Producenta (osobne do każdego wniosku), w którym potwierdza on spełnienie wymagań zdefiniowanych w Standardzie obowiązującym, w sieci dystrybucyjnej ENEA Operator sp. z o.o., na dzień składania Wniosku o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalifikacji, zatytułowanym:
- „Elektroenergetyczne linie napowietrzne i kablowe 110 kV” lub
 - „Elektroenergetyczne linie kablowe średniego napięcia” lub
 - „Elektroenergetyczne linie kablowe niskiego napięcia”.
- 1.7.** Wykaz wszystkich zakładów produkcyjnych Producenta wraz z przypisanym unikalnym symbolem do każdego zakładu produkcyjnego. Zakłady produkcyjne, w których produkowany jest Przedmiot Materialny podlegający prekwalifikacji należy jednoznacznie opisać w wykazie Zakładów Produkcyjnych Producenta.

- 1.8.** Certyfikat ISO 9001 lub w przypadku braku posiadania aktualnego certyfikatu, Oświadczenie Producenta o posiadaniu nadzoru jakościowego na etapie produkcji, którego działanie opiera się na procesach opisanych w procedurach Producenta.
- 1.9.** Oświadczenie Producenta, w którym potwierdza się, że Przedmioty Materialne (nazwa, rodzaj Przedmiotu Materialnego, produkowane przez ... w Zakładzie produkcyjnym ... w miejscowości ...), nie zawierają substancji chemicznych zakazanych w Unii Europejskiej.

W przypadku zastosowania następujących pierwiastków i substancji:

- a) rtęć (Hg),
- b) kadm (Cd),
- c) ołów (Pb),
- d) sześciowartościowy chrom (Cr)⁶⁺,
- e) polibromowany bifenył oznaczany symbolem „PBB”,
- f) polibromowany difenyloeter oznaczany symbolem „PBDE”,

należy każdorazowo wymienić ich obecność wraz z podaniem maksymalnej wartości procentowej, która może wystąpić w danym elemencie Przedmiotu Materialnego.

- 1.10.** Oświadczenie zgodności zgodne z pkt. 4.25 dokumentu „Wytyczne do prekwalifikacji. Monitorowanie zgodności wyrobów i prac wykonywanych w sieci dystrybucyjnej ENEA Operator Sp. z o.o.”, w którym Producent zobowiązuje się do produkowania i dostarczania Przedmiotu Materialnego, który:
- charakteryzuje się identycznymi właściwościami i parametrami technicznymi oraz użytkowymi, jakie zostały zdefiniowane w dokumentacji prekwalifikacyjnej,
 - będzie produkowany zgodnie z procesem technologicznym, w którym została wytworzona próbka wyrobu dostarczona w procesie prekwalifikacji,
 - będzie produkowany z identycznych materiałów, w identycznych proporcjach, jak te zastosowane w próbce Przedmiotu Materialnego poddanej testom, badaniom, dostarczonej w procesie prekwalifikacji (ten sam rodzaj i typ materiału oraz właściwości fizyczno-chemiczne).
- 1.11.** Oświadczenie Producenta, w którym potwierdza się lub nie, stosowanie regranulatów w produkcji taśmy ostrzegawczej. W przypadku stosowania regranulatów w produkcji wymagane jest określenie czy są to regranulaty własne, uzyskane z materiału przetworzonego w procesie produkcji Producenta, czy pozyskane z zewnątrz oraz podanie maksymalnej wartości procentowej, którą stanowi regranulat.
- 1.12.** Protokół pobrania próbki z produkcji zgodnie z normą PN-83/N-03010, podpisany przez trzech pracowników zatrudnionych na stanowiskach niezwiązanych bezpośrednio z produkcją.
- 1.13.** Identyfikacja specyfikacji oraz atestów/świadectw materiałowych (zawierająca informację o wszystkich materiałach, z których wykonany został Przedmiot Materialny i dokumentach dla nich wystawionych, tj. specyfikacje, atesty materiałowe, karty charakterystyk).

2. **PRÓBKA PRZEDMIOTU MATERIALNEGO**

2.1. Próbką wyrobu potwierdzająca spełnienie wymagań Standardu

W zależności od rodzaju próbki (odpowiednio przedmiot prekwalifikacji 2.1.1, 2.1.2 lub 2.13) powinna ona być zgodna z wymaganiami odpowiedniego Standardu zawierającego postanowienia dla elektroenergetycznych linii kablowych niskiego napięcia, średniego napięcia lub 110 kV.

Jedna próbka pobrana z wyrobu gotowego o długość 1,60 metra, która będzie próbką wzorcową służącą do weryfikacji zgodności wyrobów dostarczanych do zabudowy, w zakresie:

- a) szerokości taśmy,
- b) grubości taśmy,
- c) perforacji (średnicy otworu, powierzchni perforacji, symetrycznego rozmieszczenia otworów wzdłuż osi poprzecznej i osi wzdłużnej, odległości najbliższej położonego otworu od krawędzi taśmy),
- d) nadruku (w zakresie poprawności zawartej informacji, np. „UWAGA KABEL”, czcionki – jej rozmiaru/wysokość liter i jej umiejscowienia/czytelności, trwałości, identyfikacji / oznaczenia Producenta),
- e) barwy (w zakresie jej trwałości).

Dodatkowo próbka może być wykorzystana do określenia:

- a) barwy (określenie barwy i odcienia w oparciu o wzorzec barw),
- b) wartości połysku przy użyciu połyskomierza (ISO 2813),
- c) określenia twardości Shore’a D.

UWAGA 6: Identyfikacja / oznaczenie producenta powinno być zrealizowane poprzez umieszczenie na taśmie ostrzegawczej odpowiedniej informacji (nazwy producenta, logo lub unikalnego symbolu) której wysokości będzie nie mniejsza niż 10 mm i będzie ona powtarzalna w regularnych odstępach nie przekraczających odległości jednego metra.

2.2. Próbka taśmy do badań porównawczych

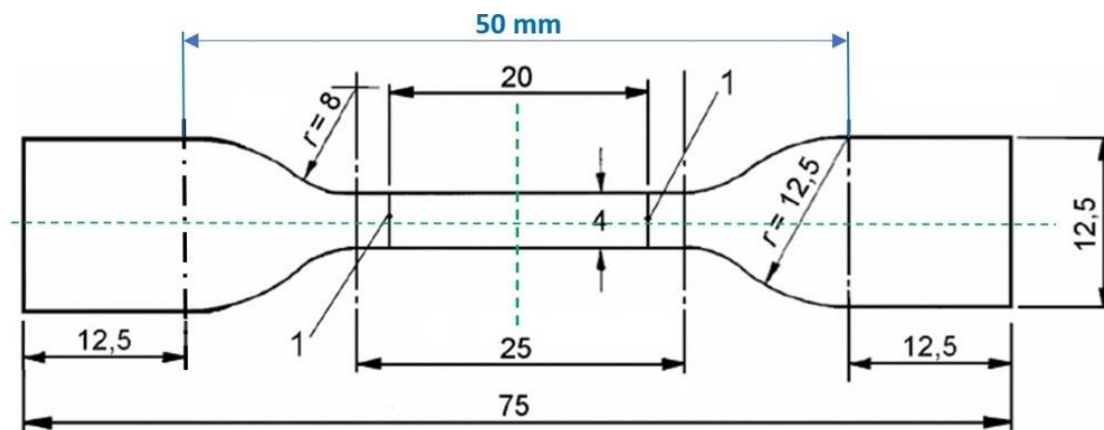
Pięć próbek pobranych z taśmy ostrzegawczej (z perforowanego wyrobu gotowego) o długości 0,80 metra i szerokości 0,07 metra (70 mm)

Próbki posłużą do przeprowadzenia badań porównawczych wyrobów oferowanych przez Podmioty, które dostarczają próbki w procesie prekwalifikacji. W trakcie badań określone zostanie wydłużenie procentowe przy wytrzymałości maksymalnej, a także określenie wydłużenia procentowego przy spadku siły do 70% siły maksymalnej.

2.3. Próbka taśmy w celu potwierdzenia spełnienia wymagania w zakresie minimalnego wydłużenia przy zerwaniu.

Próbki w kształcie znormalizowanego wioselka, o wymiarach przedstawionych na rysunku znajdującym się na kolejnej stronie, pobrana z taśmy ostrzegawczej (z wyrobu gotowego), w liczbie próbek 15 szt.

Próbka Przedmiotu Materialnego w kształcie znormalizowanego wioselka:



Wymiary wioselka podane w mm

1 - linie referencyjne, wyznaczające pole pomiarowe o długości 20 mm

Rozdział III – WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

- 1) **Załącznik a** – Wniosek o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalfikacji.
- 2) **Załącznik b** – Protokół pobrania próbki.